

# FÜHREND IM BEREICH VERPACKUNG IN KONTROLLIERTER ATMOSPHERE

**E**in großer Erfolg! Das Publikum der INTERPACK 2014 zeichnete General System Pack durch eine globale Bestätigung der Wertigkeit der waagerechten flow pack Verpackungsmaschinen und automatischen Ladesysteme aus.

Große Aufmerksamkeit für die Systeme mit langer Schweißdauer haben es GSP ermöglicht, sich in der heiklen Branche der Verpackung in kontrollierter Atmosphäre (M.A.P.) als Marktführer zu qualifizieren.

Besonderes Interesse hat das Modell GSP 65 BB BOX MOTION erweckt, das konzipiert und geplant wurde, um Anforderungen nach großer Vielseitigkeit in der Lebensmittelverpackung gerecht zu werden. Eine luftdichte Tüte, die mit der richtigen CO<sub>2</sub>- und Stickstoffmischung gefüllt ist, verlängert die Haltbarkeitsdauer und präsentiert das Produkt in den Augen des immer anspruchsvolleren Endverbrauchers in der ästhetisch ansprechendsten Form. Die GSP-Technologie zeichnet sich durch Desinfizierbarkeit, Zugängli-

chkeit und Rostbeständigkeit der GSP-Verpackungsmaschinen und -anlagen aus. Dies gilt insbesondere bei Anwendungen unter schwierigen Umgebungsbedingungen wie den Produktionsabteilungen von Tiefkühl-, Molkereierzeugnissen etc.

Sich an das Team von General System Pack zu wenden, ist eine Garantie für konkrete, innovative Antworten, die Ihren Anforderungen an das gesamte Packaging Ihres Betriebs gerecht werden. 